



Resfriamento de Mosto

## RESFRIADOR DE MOSTO

Processo de resfriar o mosto com troca térmica após o término da fervura, para adequar e controlar a temperatura e evitar a inoculação do fermento e problemas de turbidez.

### ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

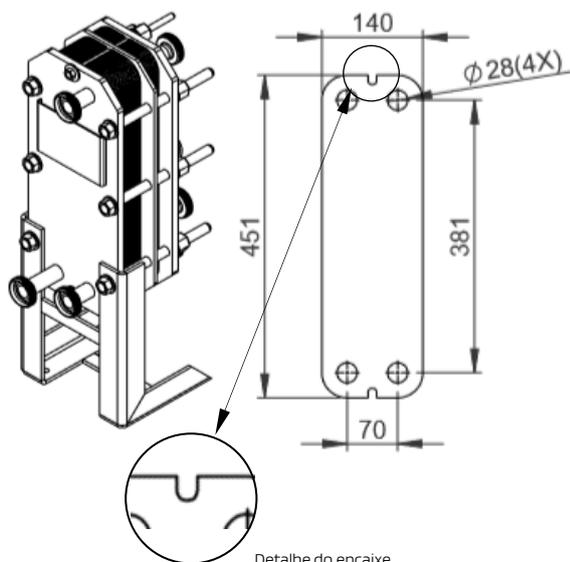
- Trocador de calor a placas construído em aço inox AISI 304;
- Modelo de duplo estágio (água cervejeira) (solução hidro alcoólica);
- Solução refrigerante de operação: água industrial ou solução hidro alcoólica;
- Borrachas de vedação nitrílica sanitária modelo "paraclip";
- Temperatura de operação: -10°C / 130°C;
- Placas modelo: S4, S8, S14, S19 e SR2B importadas;

#### Especificações Técnicas

Vazão / Conforme capacidade do resfriador	De acordo c/ Projeto
Temperatura de entrada mosto	98°C
Temperatura de saída mosto	12°C
Temperatura de entrada água rede	22°C
Temperatura de saída água	70° -80°C
Temperatura glicol	-5°C
Temperatura de saída glicol	~5°C
Padrão das conexões	DIN 11851
Temperatura de projeto	130°C
Pressão de projeto	4,0 bar
Pressão de teste	6,0 bar
Solução refrigerante	Glicol 25%

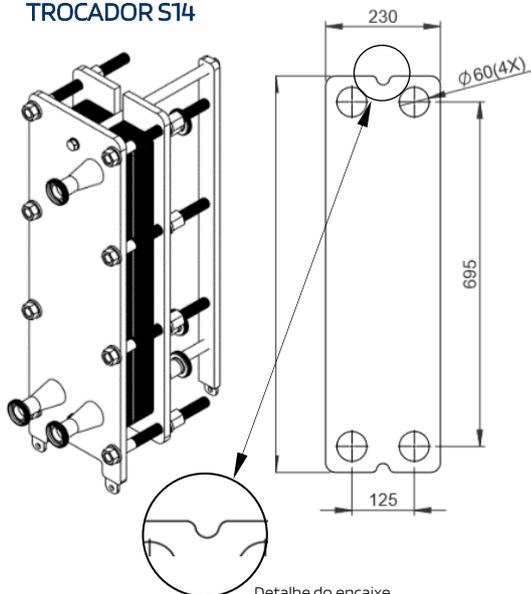
\*Outras configurações consultar o Dep. Comercial.

#### TROCADOR S4



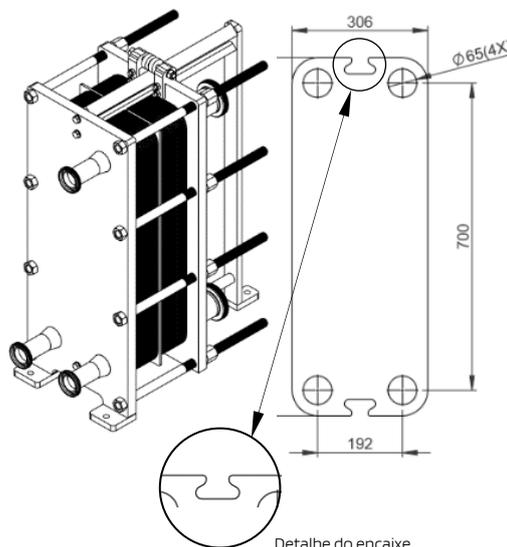
Detalhe do encaixe

#### TROCADOR S14



Detalhe do encaixe

#### TROCADOR S19



Detalhe do encaixe

#### NOTA

Utilizar fluido refrigerante de acordo com as exigências do MAPA