



## FILTRAÇÃO **FILTRO TERRA**

A filtração e homogeneização da cerveja é a última fase do processo de produção onde a qualidade ainda pode ser ativamente influenciada. A partir da filtração são necessárias apenas medidas preventivas para levar a qualidade alcançada no produto.

Os filtros EGISA são de fácil operação garantindo a melhor qualidade de polimento da cerveja.

## ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

- Equipamento totalmente construído em aço inoxidável AISI 304;
- Acabamento externo polido auto brilho;
- Placas filtrantes em aço inox AISI 304 com micragem de 95 micras;
- Visores com luminárias 12V;
- Bomba dosadora com regulagem de vazão;
- PMTA bomba dosadora 6 bar;
- Bomba centrífuga sanitária para cerveja;
- Painel de comando elétrico com inversor de frequência para bomba de processo 220V ou 380V 50/60Hz;
- Válvulas de serviço tipo borboleta DIN 1 ½”;
- Válvula de segurança calibrada em 6 bar instalada na cúpula do filtro;
- Sistema de limpeza através de basculação da campânula;
- Recipiente para diluição da terra diatomácea com pá agitador acoplada na bomba dosadora;
- Skid construído totalmente em aço inoxidável AISI 304 com rodízios em poliuretano;
- Área de filtração conforme tabela;

## MODELOS

Modelos	Área Filtrante (m <sup>2</sup> )	Compr. X Largura X Altura	Peso
FT 10	10	1500 x 880 x 2075 mm	310 kg
FT 20	20	1500 x 880 x 2075 mm	330 kg
FT 25	25	1500 x 880 x 2075 mm	345 kg
FT 35	35	1500 x 880 x 2075 mm	365 kg
FT 40 c/ Filtro Auxiliar	40	1500 x 880 x 2075 mm	435 kg
FT 50 c/ Filtro Auxiliar	50	1500 x 880 x 2075 mm	435 kg
FT 60 c/ Filtro Auxiliar	60	1500 x 880 x 2075 mm	435 kg

\*Outras configurações consultar o Dep. Comercial.